



ENTSCHEIDERFABRIK

Der OP Analyzer – OP Sets leicht gemacht

Thema 12

Christoph Holst

Entscheider-Event 09.02.2017

**Why can't my
procedure start
on time?**

(P. Lebowitz, Medical Center
Bronx, NY, USA)

Ein optimal ausgestatteter
OP Saal an 5 Tagen die
Woche 14 Stunden zu
operieren. Das erlaubt uns 30
– 40% mehr Eingriffe als der
Durchschnitt.

(Prof. O. Abri, Klinik für MIC, Berlin)

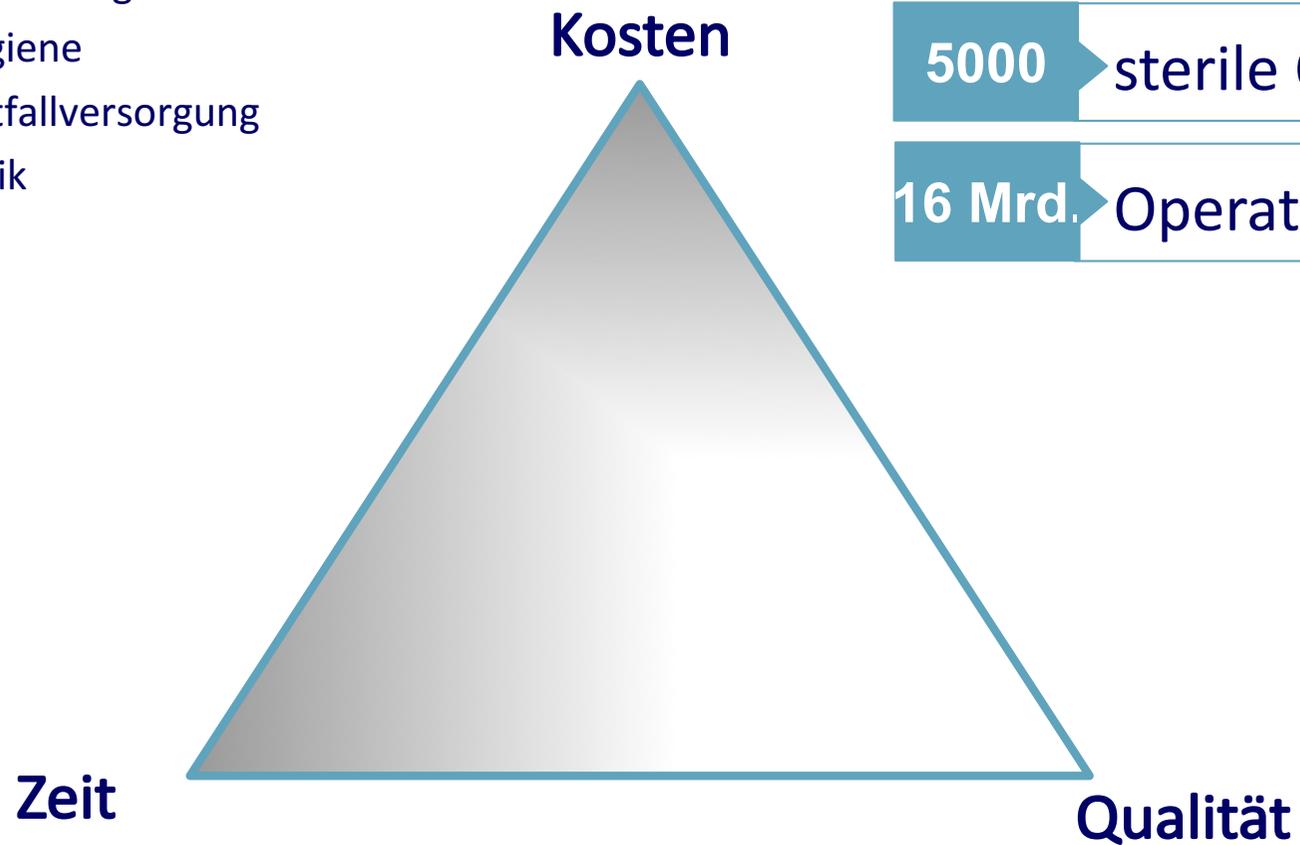


- Herausforderungen
- Aufgabenstellung & Ziele
- Der Weg zum Erfolg
- Summary
- About msg
- Wer macht mit?



■ Spannungsfeld OP:

- Auslastung
- Hygiene
- Notfallversorgung
- Ethik



Medizinische Hoheit

Jeder Arzt ist anders!

Heterogene Lieferanten

Aus strategischen Gründen sollte sich ein KH nicht von einem Lieferanten abhängig machen

Prozessintegration



10.000 Instrumentarien

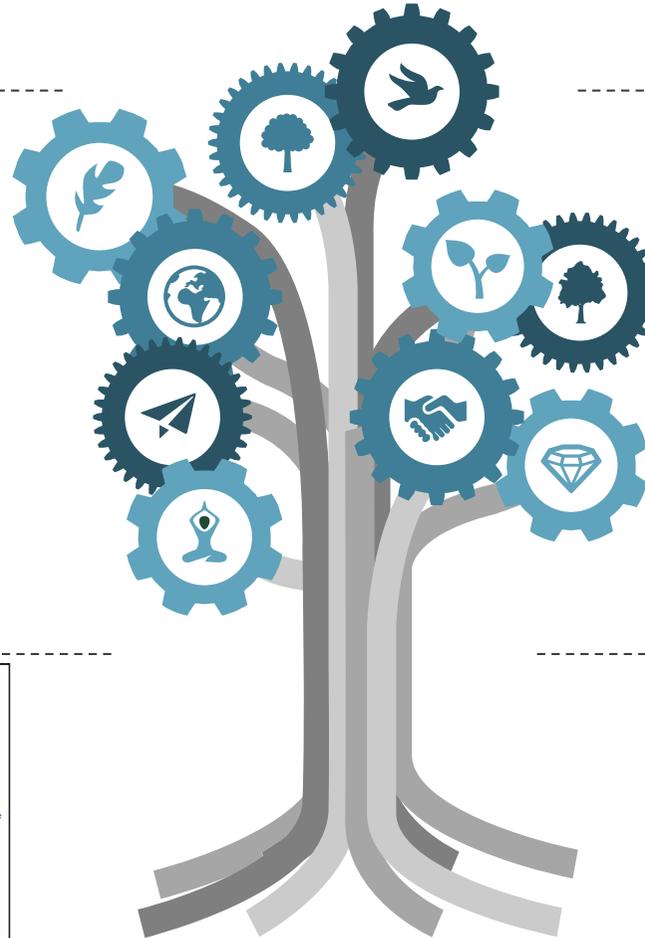
Zentrale Sterilgutversorgung eines Maximalversorgers - mehr als 10.000 Medizinprodukte

Versorgungskonzept

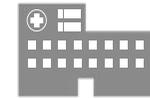
Modulversorgung vs. Fallwagenkonzept vs. Überschussversorgung

Materialarten

Einweg vs. Mehrweg, Dokumentationspflicht vs. Verbrauchsmaterial.



- **Ermittlung der optimalen OP-Sets**
 - ABC-Analyse der genutzten Materialien
 - Analyse der Materialien pro OP und pro Operateur
 - Predictive zur optimalen Bestückung OP-Sets
 - Predictive zur optimalen Materialaufteilung (sowohl OP-Supply-Chain (inkl. ZSVA), als auch Einkauf)
- **Nutzung bereits vorhandener Daten**
 - Der OP Analyser kann an jedes System angebunden werden
- **Einbindung in die Prozesse**
 - Organisatorische, medizinische sowie logistische Prozesse werden betrachtet
- **Benchmarking mit anderen Teilnehmern**
 - Kennzahlen werden mit anderen Projektteilnehmern und Industriestandards verglichen



Optimierte
Sterilgut-
Logistik



-10%

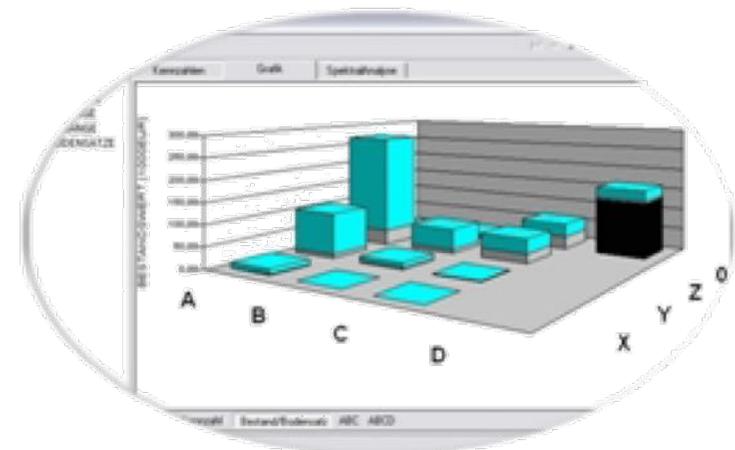
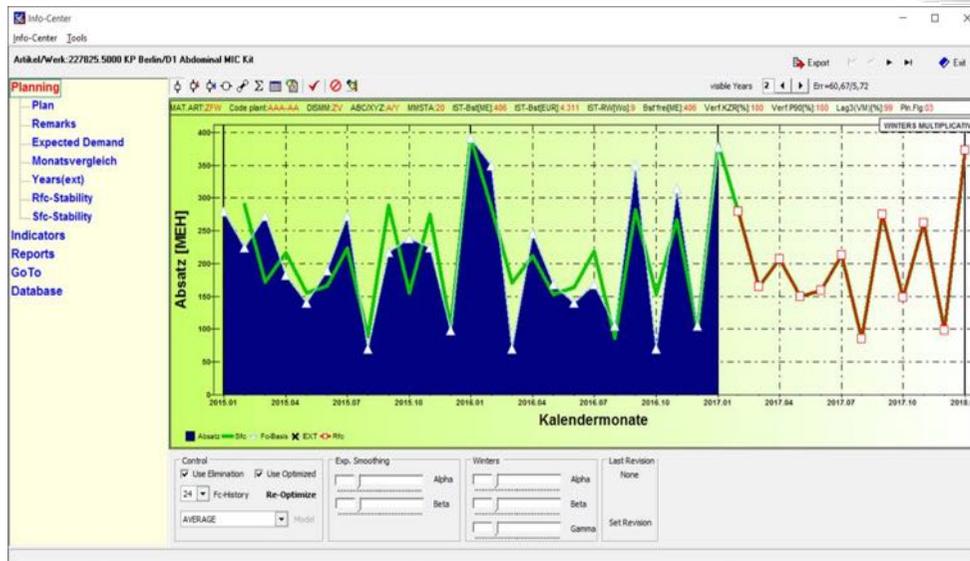
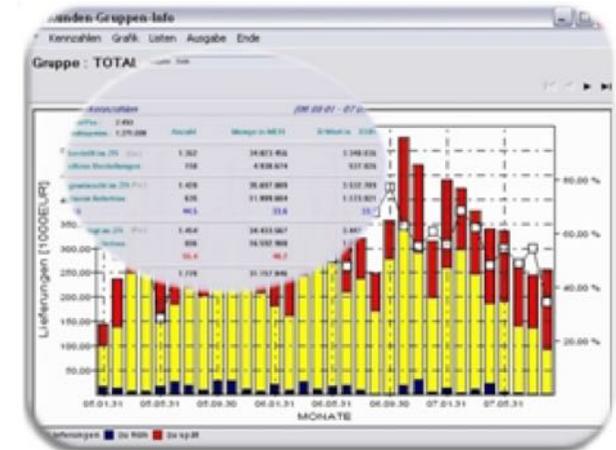
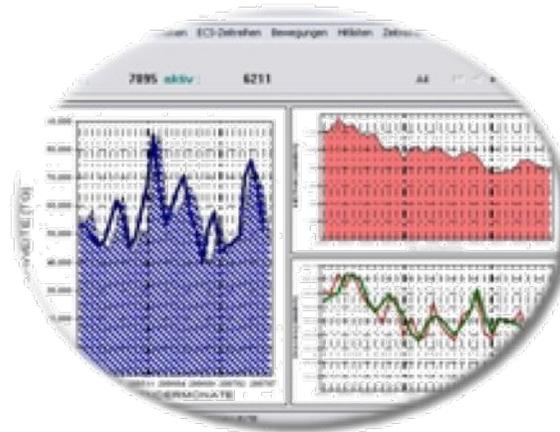
Reduzierter
Materialeinkauf

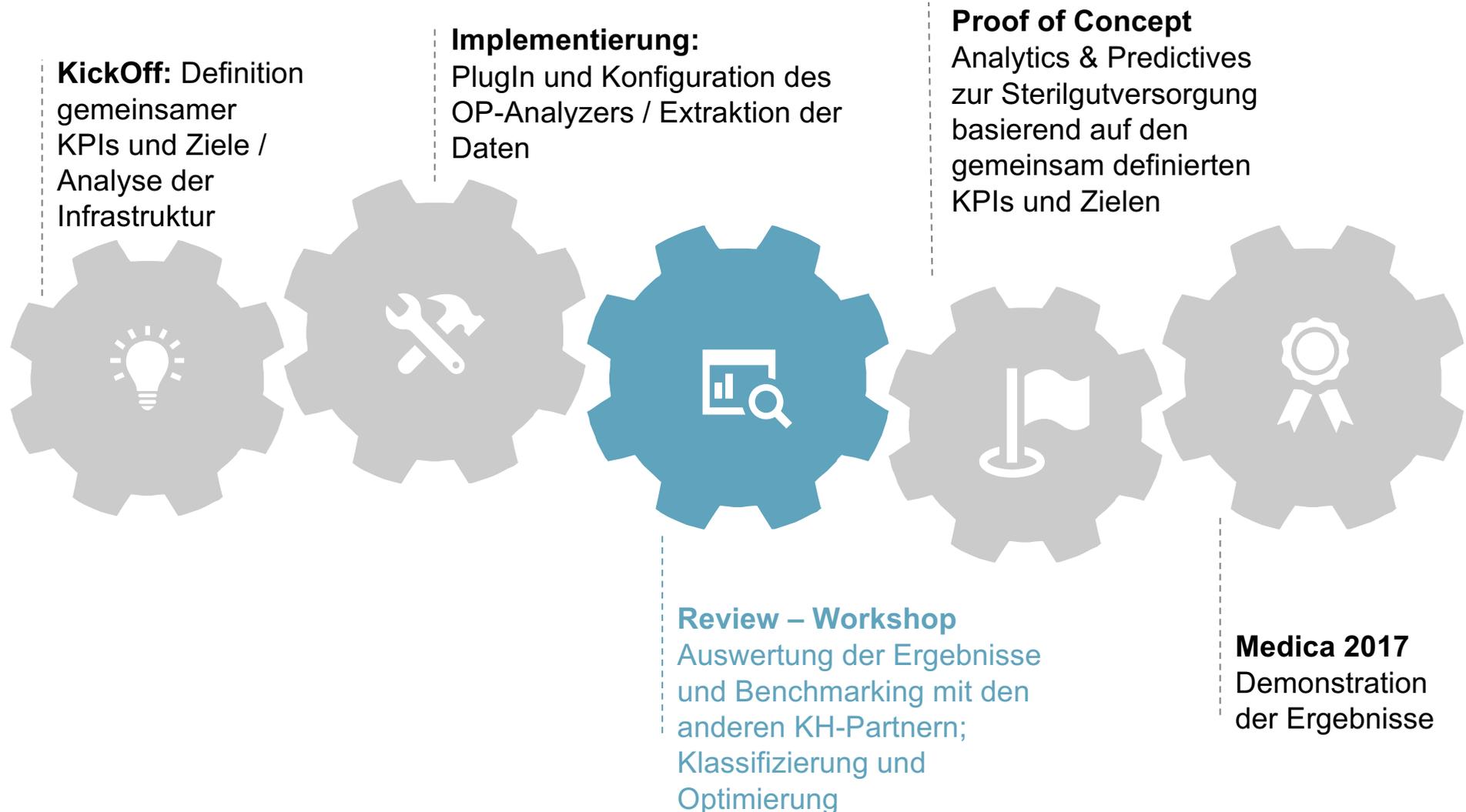


5%

Höhere
Auslastung

Analytics & Predictives

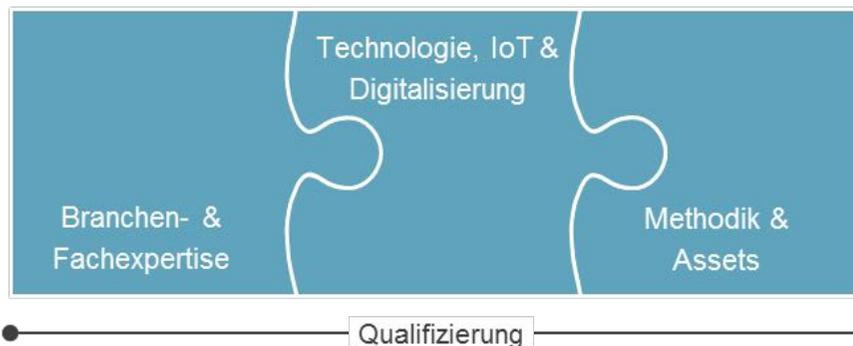






msg industry advisors

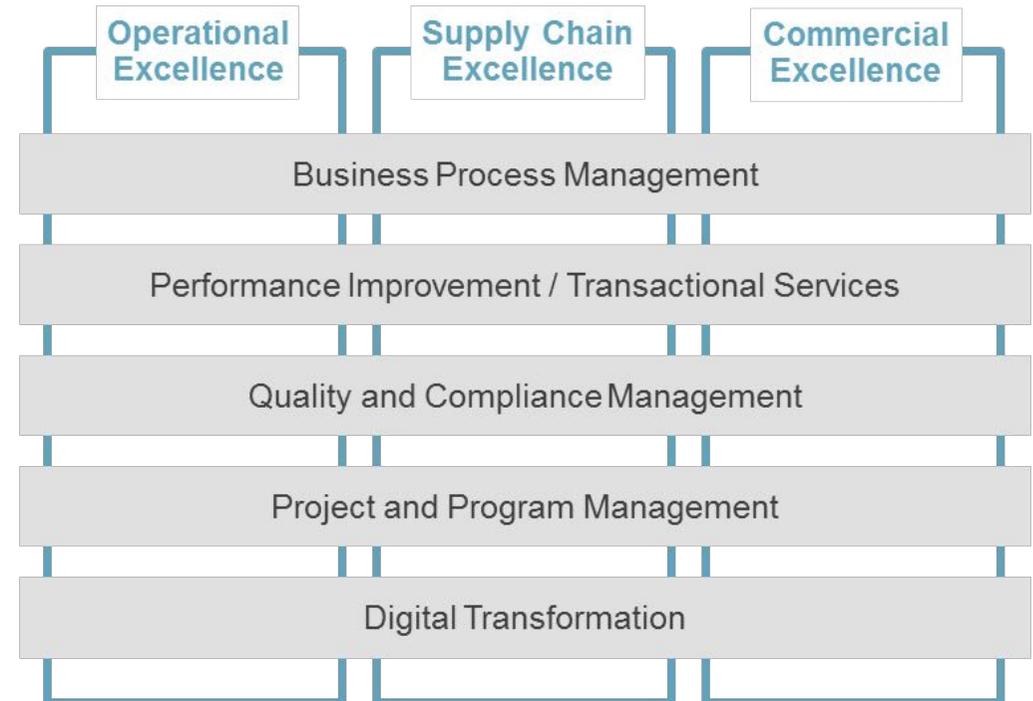
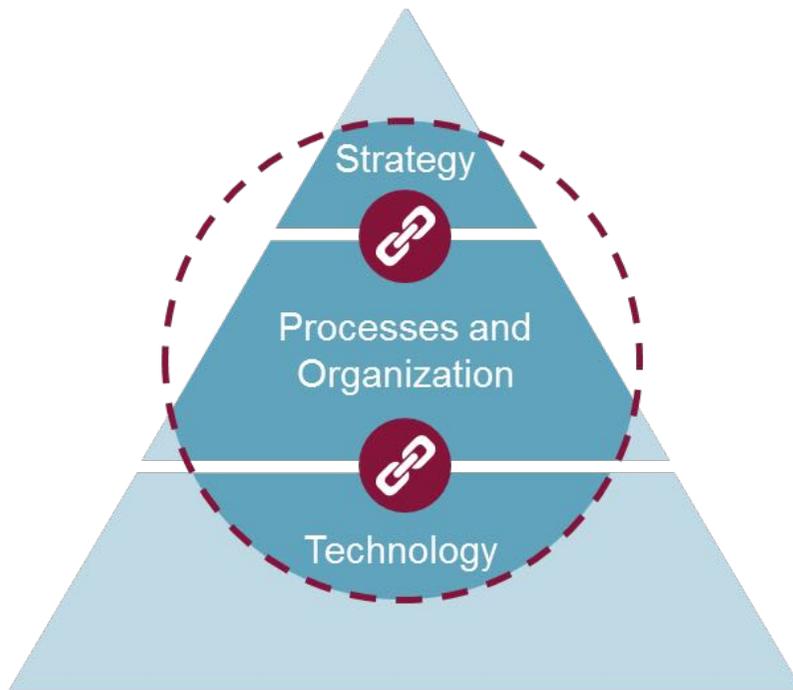
- Eigenständige Tochtergesellschaft der msg-Gruppe
- **Vorstand:**
Thomas Praska (CEO), Jürgen Zehetmaier (CFO)
- **Industrie-Kompetenzen:**
Life Science & Healthcare, Konsumgüter Non-Food, Stückgut Industrie, Prozess Industrie



msg-Gruppe

- Unabhängig und inhabergeführt
- Gründungsjahr: 1980
- Mitarbeiter: über 5.500
- Umsatz: 727 Mio. € (2015)
- Standorte in 25 Ländern





Branchenkompetenz in LifeScience & HealthCare und den produzierenden Industrien
Umsetzungskompetenz für Strategien in Organisation, Prozessen & IT



-  Supply Chain Analytics, Monitoring und KPI Cockpit
-  Big Data Potentialermittlungen durch Semantik und Ontologie
-  Steigerung der Variabilität im Produktionsnetzwerk
-  Supply Netzwerk Analyse und Shaping (Modellieren)
-  In- und Outsourcing von Liefer- und Produktionsnetzwerken
-  Performance Improvement und Transaktionsmanagement



-  Nachhaltige Entwicklung von Mitarbeitern und Organisationen
-  Fokussierte Compliance von Systemen und Prozessen
-  Management komplexer IT - und Transformationsprogramme
-  Wertsteigerung geschäftskritischer Prozesse
-  Datenbezogene Geschäftsmodelle
-  Globale Harmonisierung von Unternehmensprozessen





■ Wir suchen

- zwei oder drei Krankenhauspartner
- mit eigener Sterilgutversorgung
- mit dem Willen zur Standardisierung
- mit Agilität und Pragmatismus

■ Wir bieten

- eine Analytics Engine aus unserer Supply Chain Excellence
- Engagement und Leidenschaft
- Kompetenz in der Branche und der Methode



Wir wollen Ihre Sterilgutversorgung und Ihre OP-Instrumentarien optimieren



VOTE for us
Thema 12 – Der OP-Analyzer



Danke für Ihre Aufmerksamkeit!

Advancing
Industry
Leaders

Focus on
People

Expertise
in process
and discrete
industries

Ability to
Advance

Christoph Holst

Head of HealthCare

msg industry advisors ag

Robert-Buerkle-Str. 1
85737 Ismaning

Mobil: +49 (0) 160 / 88 20 716

Email: christoph.holst@msg-advisors.com

Web: www.msg-advisors.com